

Valtaro Motori per l'ambiente

L'avvio per l'ottenimento della certificazione ISO 14001 è stata l'occasione per dare vita ad un percorso di conversione ecologica dell'azienda. Già qualche anno fa abbiamo iniziato con l'installazione di un impianto fotovoltaico sul tetto aziendale che ci permette, oltre ad alimentare gli impianti produttivi, anche a contribuire al riscaldamento e raffrescamento dei locali aziendali tramite pompe di calore. Anche il parco auto aziendale si sta convertendo alle auto elettriche.

Ottenere la certificazione ambientale sarà solo il primo passo. **Valtaro Motori** guarda al futuro con l'obiettivo di **produrre motori sempre all'avanguardia**, sviluppati con **tecnologie a basso impatto ambientale** e pensati per **massimizzare il risparmio energetico** per i nostri clienti.

Siamo convinti che la tecnologia possa essere alleata della natura. E noi ci stiamo muovendo in quella direzione.

Valtaro Motori si impegna nella riduzione e riciclo completo dei rifiuti. Miglioramento nei processi produttivi per un impatto ambientale diminuito nel tempo.

Per i nostri clienti sotto sono riportati i metodi per il corretto smaltimento dei nostri motori.

Iscrizione registro AEE: IT18100000010837

SMALTIMENTO



AVVERTENZE PER IL CORRETTO SMALTIMENTO DEI MOTORI A FINE VITA

Ai sensi dell'art. 26 del Decreto Legislativo 14 marzo 2014, n. 49 "Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)"

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il Prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri comunali di raccolta differenziata dei rifiuti elettrotecnici ed elettronici.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile, contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

TABELLA CODICI SMALTIMENTO MOTORI ELETTRICI

CODICE DEL MOTORE (RIFIUTO) CONFERITO	CER (CODICE EUROPEO RIFIUTI)	DESCRIZIONE CER
In caso di smaltimento motore completo	16.02.14	Apparecchiature fuori uso
In caso di smaltimento motore smontato:		
<u>Parti in alluminio:</u> flangia, coperchio, coprimorsettiera e carcassa in alluminio	12.01.03	Limatura, scaglie e polveri di metalli non ferrosi
<u>Parti in acciaio:</u> rotore con asse, (sia pressofuso che con magneti), pacco statore avvolto, flangia e coperchio in ghisa, coprimorsettiera, freno con magnete, disco frizione, molle, ecc.	12.01.01	Limatura e trucioli di metalli ferrosi
<u>Parti in plastica:</u> ventola, copriventola, coprimorsettiera, coprifreno, copri albero	12.01.05	Limatura, scaglie e polveri di materiali plastici
<u>Componenti elettrici:</u> interruttori, condensatori, avviatori, morsettiera, ecc.	16.02.16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso